

**1. numer PESEL/REGON
składającego deklarację**

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI
KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI,
NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY¹**

Podstawa prawna:	ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2013 r. poz. 1399 z późn.zm.)
Składający:	właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach
Termin składania:	w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na nieruchomości odpadów komunalnych oraz 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi

A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI

Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację

**Burmistrz Pszczyny
Urząd Miejski w Pszczynie
Rynek 2
43 – 200 Pszczyna**

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

(zaznaczyć odpowiedni kwadrat)

- pierwsza deklaracja (data powstania obowiązku ponoszenia opłaty ____ - ____ - ____)²
- zmiana danych zawartych w deklaracji (data zaistnienia zmian ____ - ____ - ____)³
- korekta deklaracji (na podstawie art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. – Ordynacja podatkowa (Dz. U. z 2012 r. poz. 747 z późn. zm.)
(okres, którego korekta dotyczy od ____ - ____ - ____ do ____ - ____ - ____)⁴

C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ

(zaznaczyć odpowiedni kwadrat)

- właściciel nieruchomości
- współwłaściciel nieruchomości
- użytkownik wieczysty
- jednostka organizacyjna/osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu
- inny podmiot władający nieruchomością

¹ W zabudowie wielorodzinnej deklarację składa zarządca lub inny podmiot władający nieruchomością.

² Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do burmistrza deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

³ W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Pszczyny nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

⁴ Do korekty należy dołączyć pisemne uzasadnienie przyczyn korekty.

D. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**D.1. Osoba fizyczna**

Nazwisko:	Pierwsze imię, drugie imię:
Numer telefonu*:	Adres korespondencyjny:
Adres e-mail*:	

D.2. Pozostałe podmioty (osoby prawne, osoby fizyczne, inne podmioty sprawujące zarząd nieruchomościami)

Nazwa podmiotu/Nazwisko i imię:	Nr KRS:	Nr NIP:
Nr telefonu*:	Adres e-mail*:	
Adres:	Adres korespondencyjny:	
Osoby upoważnione do reprezentowania:		
_____	_____	
(imię i nazwisko)	(podstawa umocowania)	
_____	_____	
(imię i nazwisko)	(podstawa umocowania)	
_____	_____	
(imię i nazwisko)	(podstawa umocowania)	

E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, DLA KTÓREJ SKŁADANA JEST DEKLARACJA

Miasto/sołectwo:	Ulica:
Nr domu:	Nr lokalu:

F. MIESZKAŃCY NIERUCHOMOŚCI

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E zamieszkuje..... osób.
(podać liczbę)

Należy uwzględnić wszystkie osoby faktycznie zamieszkałe na danej nieruchomości wraz ze składającym deklarację, jeśli na niej zamieszkuje.

G. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

G.1. Stawka opłaty określona w uchwale Rady Miejskiej w Pszczynie w sprawie ustalenia stawek opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymimieszkańca/miesiąc
G.2. Liczba mieszkańców nieruchomości wskazanych w części F
G.3. Miesięczna kwota opłaty (stawkę z poz. G.1 należy pomnożyć przez liczbę mieszkańców z poz. G.2) zł

* pola nieobowiązkowe

H. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Potwierdzam własnoręcznym podpisem prawidłowość danych zamieszczonych w niniejszej deklaracji.

.....
(miejsowość i data)

.....
(czytelny podpis)

I. ADNOTACJE URZĘDU

Sprawdzono pod względem formalno-rachunkowym

.....
(podpis sprawdzającego)

POUCZENIE

W przypadku niewpłacenia w określonych terminach kwoty opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2014 r. poz. 1619 z późn. zm.).